

Filière LOGISTIQUE

Approvisionnement

Autre dénomination : technicien logistique

Définition : Assure, dans le cadre d'instructions précises, la préparation des palettes destinées à la livraison et le tri des vides, *contribue à la satisfaction clients.*



Niveau requis et formation

BAC PRO Logistique
DUT
BTS
Ecole de commerce / école d'ingénieur

Évolution

Responsable approvisionnement
Responsable d'exploitation (niveau 2)
Responsable logistique distribution (niveau 2)

Activités

- **Suivi des campagnes promotionnelles, consommations et stocks disponibles**
 - Exploite les données du système d'informations pour suivre les stocks disponibles.
 - Assure le suivi des historiques de consommation par produits et par secteur.
 - Anticipe les approvisionnements spécifiques aux campagnes promotionnelles : quantités adaptées, packaging spécifique et outils promotionnels.
- **Approvisionnement**
 - Déclenche les approvisionnements en tenant compte des variations (prévisibles / campagnes ou non prévisibles / climat,...) et des délais d'approvisionnement **et s'assure de ne pas être en rupture de stock.**
 - Assure le suivi des conditions de livraison (contractuelles ou exceptionnelles) : transport,...
 - Gère les urgences.

FICHE MÉTIER

Approvisionnementneur

- Décharge ses colis / transporte jusqu'aux réserves et éventuellement range chez le client – compose la commande au moment de la livraison.
 - Encaisse – gère les différents moyens de paiement, recompte en fin de journée
 - Signature du bon de livraison et/ou de la facture.
- **Gestion des vides :**
 - Assure la reprise du vide et le pointage des consignés – connaît les tarifs des consignés.
 - Consigne les informations relevées chez le client – transmet les informations aux différents interlocuteurs dans l'entrepôt, transmet les réclamations,
 - Recharge les vides et répartit ses charges – gère la variété des conditionnements,
 - Au retour en entrepôt, contrôle les vides contrairement avec le responsable.

Compétences

- Maîtrise des principes de la saisonnalité des produits et construit ses prévisions d'approvisionnement sur cette base
- Utilise les principes de gestion de stocks
- Est capable d'animer les activités logistiques amont et aval

Qualités requises

Rigueur – Réactivité - Esprit d'analyse - Prise de décision rapide

Niveau de la CCN

Technicien et agent de maîtrise

Plus d'informations:
www.observatoire-dchd.fr

